**ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ "Йордан Йовков" – ЯМБОЛ**
✉ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. "Тимок" 3; ☎66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

**Утвърждавам:.....**
**Мима Кондова**
*Директор на ОУ „Й. Йовков"*
*Гр. Ямбол*

# ПЛАН

## на заседанията на педагогическия съвет

## при ОУ „Йордан Йовков" гр. Ямбол за

## учебната 2026/2027 година

**Този план е приложение към Годишния план на училището и е приет на заседание на педагогически съвет с Протокол № 7/10.09.2026 г.**

ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ "Йордан Йовков" – ЯМБОЛ
✉ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. "Тимок" 3; ☎66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

# ГРАФИК И ТЕМИ НА ЗАСЕДАНИЯТА НА ПЕДАГОГИЧЕСКИЯ СЪВЕТ

## СЕПТЕМВРИ 2026 Г.

1. Запознаване на учителите със заетостта им по Списък – Образец № 1 за учебната 2026/2027 година и възлагане на класно ръководство.
Докладва: Директор

2. Приемане на график на учебния процес. Дневен режим на институцията, смени, часови график
Докладва: ЗДУД

3. Актуализиране на Правилник за дейността на училището за учебната 2026/2027 година.
Докладва Директор

4. Актуализиране на етичния кодекс на общността
Докладва: Директор

5. Приемане на мерки за повишаване качеството на образованието.
Докладва: Директор

6. Избор и приемане формите на обучение за 2026/2027 учебна година.
Докладва: Директор

7. Актуализиране на годишна училищна програма за целодневна организация на учебния ден.
Докладва: Директор

8. Приемане на годишен план за дейността на училището за 2026/2027 учебна година.
8.1. План на заседанията на Педагогическия съвет.
8.2. План за квалификационната дейност
8.3. План за контролната дейност на директора
Докладва: Директор

9. Избор на училищни комисии - временни и постоянни.
Докладва: Директор

10. Актуализиране на Правилник за организиране на пропускателния режим на училището за учебната 2026/2027 година.
Докладва: Директор
Докладва: ЗДУД

11. Приемане програма за обучението по БДП
Докладва: Директор

12. Актуализиране на училищна програма за гражданско, здравно, екологично и интеркултурно образование.
Докладва: ЗДУД

13. Приемане на график за провеждане на родителски срещи през учебната 2026/2027 г.
Докладва: Директор

14. Приемане на система от качествени показатели за оценяване на учениците от I, II и III клас.

15. Организационни въпроси

## ОКТОМВРИ 2026 г.

1. Предложение за групи и ръководители за занимания по интереси по Наредбата за приобщаващото образование
Докладва: Директор

2. Приемане на Програма за занимания по интереси

Докладва: ЗДУД

3. Доклад на комисията за диагностициране на учениците от I клас за училищна готовност.

Докладва: Председател на МО I клас, психолог

4. Анализ на входното ниво на учениците.

Докладва: Председатели на МО

5. Приемане плановете на комисиите и плановете на методическите обединения

Докладва: председатели на комисии, председатели на МО

6. Приемане план на училищния координационен съвет

Докладва: председател на КС

7. Приемане на План за честване на патронния празник на училището.

Докладва: Председател на комисия

8. Приемане плана за осигуряване на нормален учебен процес през зимата.

Докладва: ЗДУД

9. Текущи въпроси и задачи

## НОЕМВРИ 2026 Г.

1.Отчет на решенията от предходен педагогически съвет.

Докладва: Директор
Докладва: ЗДУД

2. Доклад за резултатите от контролната дейност на директора и заместник директорите.

Докладва: Директор
ЗДУД

3. Обхват на децата, подлежащи на задължително училищно обучение.

Докладват: класните ръководители на IV клас

4. Информация за посещаемостта на учениците в час, мерки за подобряване на дисциплината и опазване на материално-техническата база.

Докладват: класните ръководители

5. Разглеждане на нарушенията на училищния правилник и на правилника за вътрешния трудов ред в училището. Предложения за налагане на санкции и мерки за личностна подкрепа на ученици

Докладват: Директор кл. ръководители

6. Текущи въпроси и задачи

## ФЕВРУАРИ 2027 Г.

1.Отчет за изпълнението на решенията от предходен педагогически съвет.

Докладва: Директор

2. Доклади на класните ръководители за движението на децата и учениците и резултатите от обучението през I учебен срок.

Докладват: Председатели на МО

3. Анализ на резултатите от ОВП през I учебен срок.

Докладва: Директор

4. Отчет на дейността на ресурсен учител и логопед

Докладват: ресурсен учител, логопед

5. Отчет на дейността на психолога и педагогическите съветници

Докладват: психолог, пед.съветници

6. Обхват на децата подлежащи на задължително училищно обучение за учебната 2027/2028 година и приемане на училищни критерии за прием на ученици в I и V клас.

Докладват: учители в ПГ
Учители на IV клас
Учители прогимназиален етап

7. Приемане на График на дейностите за прием на ученици в първи и пети клас на учебната 2027/2028 г., документи, критерии за класиране.

Докладва: ЗДУД

8. Приемане на график за класни и контролни работи през II учебен срок.

Докладва: ЗДУД

9. Текущи въпроси и задачи.

## АПРИЛ 2027 Г.

1.Отчет за изпълнението на решенията от предходен педагогически съвет.

Докладва: Директор

2. Отчет за контролната дейност на директора и заместник директорите.

Докладва: Директор, ЗДУД

3. Текущи въпроси и задачи.

## ЮНИ 2027 г.

1.Отчет за изпълнението на решенията от предходен педагогически съвет.

Докладва: Директор

2. Предложения за допълнителни дейности през лятото за ученици от начален етап.

Докладват: Класни ръководители начален етап

3. Приемане на план за успешното приключване на 2026/2027 година и предложения за подготовката на 2027/2028 година.

Докладва: ЗДУД

4. Утвърждаване на ИУЧ и спортни дейности за учебната 2027/2028 година.

Докладва: ЗДУД

**ОСНОВНО УЧИЛИЩЕ "Йордан Йовков" – ЯМБОЛ**
✉ 8600, гр. Ямбол, обл. Ямболска, ул. "Тимок" 3; ☎66-94-26 – директор, 6694-27 – канцелария

# ЮЛИ 2027 Г. ГОДИШЕН СЪВЕТ

1.Отчет за изпълнението на решенията от предходен педагогически съвет.
Докладва: Директор

2. Анализ на резултатите от ОВП през учебната 2026/2027 година и изпълнението на Годишния план на училището с приложени към него, както следва:
Докладва: Директор

-Отчет на ръководителите на групи за занимания по интереси в прогимназиален етап.
-Отчет за обучението по БДП в прогимназиален етап.
- Отчет на педагогическите съветници
-Отчет на ресурсен учител, логопед
- Отчет на училищния психолог

-Отчет на постоянните комисии и методическите обединения
3. Запознаване с проект на Списък образец № 1 за учебната 2027/2028 година
Докладва: Директор

4. Обсъждане на задачи за подготовката на новата 2027/2028 година
Докладва: Директор, ЗДУД

5. Приемане на учебни планове за I, II, III,IV, V, VI и VII клас за учебната 2027/2028 година.
Докладва: Директор

6. Приемане на индивидуалните учебни планове на учениците със СОП за учебната 2027/2028 година
Докладва : Директор

7. Избор на комисии за:
• изработване на Годишния план на училището през 2027/2028 година;
• актуализиране на ПДУ;
• актуализиране на други вътрешно-училищни документи – квалификационен план, комисия за откриване на учебната година

8. Текущи въпроси и задачи

# СЕПТЕМВРИ 2027 Г.

1. Запознаване на учителите със заетостта им по Списък – Образец № 1 за учебната 2027/2028 година и възлагане на класно ръководство.
Докладва: Директор

2. Приемане на график на учебния процес. Дневен режим на институцията, смени, часови график
Докладва: ЗДУД

3. Актуализиране на Правилник за дейността на училището за учебната 2027/2028 година.
Докладва Директор

4. Актуализиране на етичния кодекс на общността
Докладва: Директор

5. Приемане на мерки за повишаване качеството на образованието.

Докладва: Директор

6. Избор и приемане формите на обучение за 2027/2028 учебна година.

Докладва: Директор

7. Актуализиране на годишна училищна програма за целодневна организация на учебния ден.

Докладва: Директор

8. Приемане на годишен план за дейността на училището за 2027/2028 учебна година.
8.1. План на заседанията на Педагогическия съвет.
8.2. План за квалификационната дейност
8.3. План за контролната дейност на директора

Докладва: Директор

9. Избор на училищни комисии - временни и постоянни.

Докладва: Директор

10. Актуализиране на Правилник за организиране на пропускателния режим на училището за учебната 2027/2028 година.

Докладва: Директор
Докладва: ЗДУД

11. Приемане програма за обучението по БДП

Докладва: Директор

12. Актуализиране на училищна програма за гражданско, здравно, екологично и интеркултурно образование.

Докладва: ЗДУД

13. Приемане на график за провеждане на родителски срещи през учебната 2027/2028 г.

Докладва: Директор

14. Приемане на система от качествени показатели за оценяване на учениците от I, II и III клас.

15. Организационни въпроси